



Regione Siciliana

ASSESSORATO AGRICOLTURA E FORESTE
DIPARTIMENTO REGIONALE DELLE FORESTE
Servizio Gestione Corpo Forestale



Corpo Forestale

ALLEGATO “A” AL CAPITOLATO D’ONERI

Specifiche Tecniche Divise 1-2008

DIVISE IN TESSUTO PETTINATO DI LANA GRIGIO VERDE INVERNALI IN CORDELLINO – DIAGONALINO CON PANTALONE LUNGO PER IL PERSONALE MASCHILE DEL CORPO FORESTALE DELLA REGIONE SICILIANA

PREMESSA

Il presente allegato costituisce parte integrante del Capitolato d'Oneri relativo alla fornitura di cui in epigrafe e pertanto deve, pena l'esclusione, essere debitamente siglato su ogni pagina e firmato per incondizionata accettazione

CAPO I - GENERALITA'

Al fine di ottenere manufatti assolutamente corrispondenti alle prescrizioni delle presenti Specifiche Tecniche l'Amministrazione adotterà i seguenti controlli:

CONTROLLO PREVENTIVO SULLE MATERIE PRIME E SULLA CONFEZIONE

Entro e non oltre il termine di 30 (trenta) giorni dalla data della ricevuta comunicazione dell'avvenuta registrazione da parte degli Organi di controllo dell'approvazione del contratto, la ditta aggiudicataria dovrà far pervenire, al Magazzino vestiario del CORPO FORESTALE della Regione Siciliana, sito a Palermo in Via Pietro Bonanno n. 8, n. 3 manufatti finiti per ciascuna tipologia divisa maschile taglie 50R6-52R6-54R6), 15 m di stoffa per divisa invernale e le materie prime che verranno utilizzate per la confezione. Tale campionatura potrà essere presentata per un massimo di tre volte – pena la rescissione contrattuale – e l'impresa appaltatrice avrà ogni volta n. 20 (venti) giorni di tempo dal ricevimento della comunicazione di non idoneità per riproporla. Nel caso in cui non venga approvata la seconda campionatura, l'impresa appaltatrice sarà assoggettata alla penale contrattuale dell'1% del valore del contratto.

La ditta, inoltre, unitamente ai suddetti campioni, dovrà inviare referti analitici redatti (in lingua italiana) da un laboratorio certificato SINAL attestanti la rispondenza delle materie prime ai requisiti chimico-fisici prescritti nelle presenti specifiche tecniche. Solo in caso di completa rispondenza, sia delle materie prime che della confezione, sarà concesso il “nulla osta” all'avvio della produzione.

RILIEVO DIRETTO TAGLIE E MISURE DEL PERSONALE

La ditta aggiudicataria, a pena di esclusione, precedentemente all'inizio della produzione, dovrà, a proprio carico, provvedere per il confezionamento, al rilevamento diretto sul personale delle misure antropometriche per le realizzazione dei capi stessi. In corso d'opera dovrà essere effettuata almeno una prova di vestibilità.

Al collaudo finale potrà essere convocato il personale del Corpo per le prove di vestibilità dei capi.

CAPO II - DESCRIZIONE

La divisa è confezionata in tessuto "cordellino-diagonalino" di lana grigio verde in possesso dei requisiti di cui al successivo Capo III, come da campione visionabile presso il Magazzino Armamento e Vestiario del Corpo Forestale della Regione Siciliana sito a Palermo in Via Pietro Bonanno n. 8.

Si compone di una giacca e di un pantalone.

II.1a Giacca

La giacca si compone delle seguenti parti principali:

- due davanti con 4 tasche;
- due fianchetti;
- un dietro in due pezzi;
- due maniche;
- un bavero;
- due contropalline;
- interni.

Davanti

Su ciascun davanti è praticata una ripresa per sagomare la giubba alla vita. Tale ripresa, tagliata, inizia a metà altezza della tasca al petto e termina alla tasca sulla falda. Essa è profonda alla vita mm. 6 ca. Al limite inferiore della ripresa vi è un taglio orizzontale chiuso con una fettuccia di colore uniforme al tessuto della giacca. Su ciascun davanti, internamente, è applicata una mostra sagomata del medesimo tessuto, che inizia dalla spalla e termina al fondo della giacca. La larghezza della mostra al fondo è di cm. 8 ca. Nella parte alta la mostra applicata al davanti viene ripiegata all'esterno per formare un risvolto sagomato come da campione. Sul davanti sinistro, a cm. 1,2 ca. dal margine, vengono praticate 4 asole. La prima è posta all'inizio della spezzatura del risvolto; le successive equidistanti fra loro, in funzione delle caratteristiche di taglia - drop - statura della modellazione in carta; l'ultima deve comunque essere allineata al bordo superiore delle alette delle tasche alle falde. Sul davanti destro, ad una distanza di cm. 1,7 ca. dal margine e verticalmente allineati alla posizione delle asole, sono applicati 4 bottoni di metallo dorato medi. I davanti terminano al fondo con una cucitura a mm. 1 ca. lungo il tratto recante la mostra e con un rimesso di cm. 3,5 ca. lungo il rimanente tratto. Le tasche, sia alle falde che al petto, sono sagomate come da campione e bordate lungo l'orlo superiore con una striscia di fodera viscosa. L'attaccatura è rinforzata alle estremità superiori con cuciture supplementari di fermo lunghe cm. 1ca. Inoltre, sul lato superiore verso il dietro delle tasche alle falde, è applicato un rinforzo di contrafforte. Le 4 tasche hanno un piegone al centro che è largo cm. 3 ca. per le tasche al petto e cm. 3,5 ca. per le tasche alle falde. Sono applicate ai davanti con una cucitura perimetrale esterna come da campione. Internamente le tasche sono finite con una cucitura di sopraggitto con filato idoneo che ne impedisce la sfilacciatura. Le tasche inoltre, sia al petto che alle falde, sono completate da alette con tela adesiva su tutta la superficie, come da campione, e foderate in rayon/viscosa.

Le alette delle tasche sono applicate nel punto superiore mediante cucitura interna:

- a cm. 2 ca. (misurati all'inizio) dal bordo superiore della tasca alla falda;
- a cm. 1,7 ca. (misurati all'inizio) dal bordo superiore della tasca al petto.

Recano al centro un'asola in corrispondenza di un bottone di metallo dorato piccolo applicato sulle tasche. I bottoni delle tasche al petto devono risultare allineati con il bottone posto all'inizio della

spezzatura del risvolto. Le alette delle tasche alle falde sono alte cm. 6,5, mentre quelle delle tasche al petto sono alte 5,5. Sotto l'aletta della tasca alla falda sinistra è praticata un'apertura per il passaggio del moschettone della fondina della pistola; tale apertura è lunga cm. 9 ca. ed è fermata da due filetti dello stesso tessuto della divisa ed è rifinita con punti a macchina lungo il bordo e rinforzata da una fettuccia termoadesiva. In corrispondenza dell'apertura la fodera è tagliata e ripiegata con punti di ribattitura; l'apertura è rinforzata internamente da una striscia di pelle di capra di cm. 13,5 x 4 ca. incollata sulla fodera e rinforzata con una cucitura perimetrale come da campione ufficiale. Le tasche, sia alle falde che al petto, sono rinforzate internamente con maglina termoadesiva.

Fianchetti

I fianchetti sono uniti al davanti con una cucitura, a mm. 10 ca. dai bordi del tessuto, che parte dal fondo e termina al giro manica inferiore. Essi sono collegati al dietro con una cucitura, a cm. 1,5 ca. dai bordi del tessuto, che parte dal fondo e termina al giro manica. Inoltre il fianchetto va rinforzato, sulla parte superiore, con un adesivo (lo stesso delle tasche) sagomato come da campione.

Dietro

Il dietro si compone di due pezzi uniti fra loro da una cucitura a cm. 1,5 ca. dai bordi del tessuto che parte dall'attaccatura del collo e termina allo spacco (vedasi campione). Il lembo sinistro dello spacco ha una piega interna di cm. 5,5 ca. di larghezza sul cui bordo è cucita la fodera corpo. Il lembo destro è ripiegato per cm. 1 ca.; a mm. 1 ca. dal bordo di detto lembo, come da campione, è fissata la fodera corpo. L'estremità dello spacco è fermata con una cucitura interna di cm. 5 ca. Allo spacco lato sinistro è applicata internamente una striscia di adesivo. Il dietro termina al fondo con un rimesso interno di cm. 3,5 ca.

Maniche

Ciascuna manica è costituita da due pezzi: una soprammanica ed una sottomanica unite con una cucitura di cm. 1 ca. Sono foderate in rayon/viscosa. Al fondo sono rifinite con un rimesso interno alto cm. 4 rinforzato per tutta l'altezza con nastro termoadesivo. Il rimesso è fermato con punti di cucitura praticati lungo le due cuciture di unione della manica stessa in modo che la fodera non fuoriesca indossando la giacca.

Bavero

Il bavero si compone di tre pezzi: soprabavero e lunetta, dello stesso tessuto della giacca ed un sottobavero di melton di colore conforme al tessuto. Il soprabavero e la lunetta sono rinforzati con tela termoadesiva su tutta la superficie; inoltre porta al centro dell'attaccatura bavero un listino di treccia tubolare lungo cm. 8 ca. e alto mm. 5 ca.

Il sottobavero è rinforzato internamente con tela di cotone su tutta la superficie.

Il dente anteriore del bavero, alla congiunzione con i risvolti, è sagomato in modo da formare un angolo retto.

Controspalline

Le controspalline sono costituite da due tratti dello stesso tessuto del corpo e rinforzate con la stessa tela adesiva del busto applicata su tutta la superficie superiore. Esse sono ulteriormente rinforzate con un interno fustellato inserito fra la tela adesiva e la faccia inferiore della controspallina. Sono sagomate a punta e filettate con panno verde. L'estremità libera di dette controspalline è munita di asola, in corrispondenza di un bottone di metallo dorato piccolo applicato sulla spalla.

Impuntura: il margine dei davanti, del bavero, delle alette, delle tasche e delle controspalline è rifinito con una impuntura a riva.

Interni: su ciascuna parte anteriore è applicato un rinforzo di tela termoadesiva, che ricopre tutto il

davanti compresa la parte costituente la piega al fondo. Tale termoadesivo non deve staccarsi dopo che la giacca è stata sottoposta a normale lavaggio a secco. Lungo i bordi del davanti e del fondo della mostra, internamente, è applicato con cucitura un nastrino di cotone alto mm. 5 ca.

Sul davanti, in prossimità della spalla - petto, è applicato un rinforzo formato da crine - pelo cammello, delle dimensioni della modellatura.

Il crine e il pelo cammello sono fissati al giro manica ed alla fettuccia in linea della spezzatura del risvolto sagomato. Sulla mostra è applicato un rinforzo di tela termoadesiva, che parte dalla punta del risvolto e termina alla spezzatura. Al giro manica ed all'incollatura dietro e davanti è applicata una fettuccia come rilevasi da campione.

Le spalle sono rinforzate con due spalline di ovatta in fiocco di cotone foderate e impunturate. La rotondità superiore di ciascuna manica è completata da un rollino di ovatta e tela pelo cammello applicati lungo il giro superiore della manica.

Il corpo della giacca è internamente foderato con rayon/viscosa. Tale fodera è formata da due davanti, due fianchetti e un dietro uniti tra loro con cucitura. In alternativa la fodera del dietro può essere in due pezzi.

La fodera lungo la cucitura al fondo forma un soffietto come da campione.

La fodera del corpo è cucita alla paramontura ed è fissata con una inglassitura al giro e lungo il rimesso della cucitura paramontura con inizio a cm. 10 dal punto spalla e fino a cm. 10 ca. dal fondo con sottopunto. Inoltre anche al fondo è fissata con punti invisibili.

All'interno del davanti destro della giacca deve essere eseguita una tasca in rayon/viscosa larga cm. 13,5 ca. e profonda cm. 15 ca. L'apertura, rifinita con la stessa fodera del corpo, è praticata in corrispondenza del bordo inferiore dell'aletta della tasca al petto ed a cm. 10 ca. dal bordo del davanti. I bordi vengono chiusi da un nastrino in rayon o una fettuccia tubolare ad occhiello e dal corrispondente bottone.

La tasca a pera è interna, posta nella parte inferiore sinistra della cucitura della fodera alla paramontura, in posizione verticale; è costituita da due pezzi di fodera rayon/viscosa, uguale a quella del corpo, sagomati come da modellatura; ha un'apertura di cm. 12,5 ca.

Sulla fodera corpo, nella parte destra, all'altezza del petto, sopra la tasca, deve essere applicata un'etichetta lunga cm. 7 ca. ed alta cm. 3,5 ca.

Le iscrizioni, ivi riportate, saranno in nero su fondo grigio chiaro con stampa indelebile e resistente a ripetuti lavaggi a secco, come sotto indicato.

C. F. R. S.		
DITTA		CONTRATTO
TAGLIA	DROP	STATURA
		
COMPOSIZIONE 100% LANA		

II.2 b - Pantalone

Il pantalone si compone delle seguenti parti principali:

- due gambali;
- una cintura;
- quattro tasche (due laterali e due posteriori);
- un taschino.

Ciascun gambale è formato da una parte anteriore e da una posteriore unite insieme con una cucitura a punto catenella. Sulla parte anteriore dei gambali è applicata, come da campione, una fodera in viscosa di altezza idonea a coprire il ginocchio. Su ciascuna parte posteriore è praticata una ripresa verticale per l'adattamento del pantalone al bacino. Al fondo i gambali sono rifiniti con un rimesso

interno alto cm. 8 fermato con punti invisibili. Al fondo dei gambali, sulla parte posteriore, è applicato, con due cuciture a macchina eseguite sui bordi, un battitacco alto cm. 1,5 ca. Su ciascuna parte anteriore dei gambali è ricavata una piega profonda cm. 2, chiusa fino a cm. 2 dall'attaccatura della cintura (da una parte) e dal bordo superiore del taschino (dall'altra parte).

Dette pieghe sono posizionate in corrispondenza della piega dei gambali.

Il pantalone è munito anteriormente da sparato composto da finta e controfinta.

La finta è rifinita internamente con una fettuccia ripiegata e adesivata larga cm. 1,7 ca. fermata dalla cucitura della cerniera e dall'impuntura della finta stessa. Detta fettuccia è realizzata con la stessa fodera adoperata per le tasche. Alla parte anteriore destra è cucita la controfinta provvista di fodera con l'altro lembo della chiusura lampo inserito in cucitura per tutta la lunghezza. I due lembi inferiori della chiusura lampo sono uniti da un punto metallico. La finta e controfinta sono fermate da una travetta di fermo all'estremità inferiore.

La cintura, in due pezzi, è riportata foderata in tela cotone e rinforzata con tela canapa. La cintura presenta un prolungamento interno, sagomato come da campione, che forma il tirapancia. Lungo la cintura sono applicati sei passanti con luce di 5 - 5,5 cm. fermati all'estremità superiore e inferiore da punti di fermo. Sulla parte terminale della cintura è applicato un gancio di metallo (lato finta) ed un controgancio (lato controfinta). Tale gancio e controgancio sono di dimensioni e del tipo analogo a quello del campione ufficiale. Sia il gancio che il controgancio sono rinforzati internamente. Le tasche laterali interne si aprono obliquamente partendo dalla base della cintura a circa 4 cm. anteriormente alla cucitura dei fianchi e sono munite di adeguate mostre e contromostre. Esse hanno un'apertura di cm. 15,5 ca. delimitate da due travette di rinforzo. Il taschino, posto sulla parte anteriore destra lungo la cucitura della cintura, con apertura di cm. 7 ca. è munito di mostra sagomata dello stesso tessuto ed è fermato ai due lati esterni con una travetta; inoltre è munito dello stesso tipo di fodera adoperata per le tasche. A cm. 3,5 ca. dalla cucitura del fianco ed a cm. 6,5 ca. dall'attaccatura della cintura è praticata, in ogni parte posteriore, un'apertura per tasca interna della larghezza di cm. 14 ca. Le tasche posteriori misurano internamente cm. 24 ca. di lunghezza e cm. 18 ca. di larghezza e sono munite di bordino alto mm. 5 ca., in viscosa. Le tasche sono munite internamente di mostre e contromostre sagomate dello stesso tessuto. Sulla mostra di ciascuna tasca è applicato un bottone piccolo di resina a 4 fori in corrispondenza di un'asola sulla contromostra.

Tutte le parti in fodera, il fondello, le tasche laterali, il taschino, le tasche posteriori e la cintura sono in tela cotone. Le fodere delle tasche anteriori e posteriori e del taschino sono profilate perimetralmente e rinforzate con cuciture a punto catenella. Tutti i bordi liberi sono rifiniti con cucitura di sopraggitto eseguita a macchina. All'inforcatura il pantalone è provvisto di fondello romboidale come da campione. Esso è cucito nella parte superiore all'estremità della controfinta, unito alla cucitura cavallo e fermato alle due estremità con punti di fermo sul rimesso delle cuciture interne.

Lo spighetto può essere previsto all'inforcatura nei pantaloni da tg. 54 a 62 in tutti i drop. A ogni pantalone sarà applicata, nella parte interna della cintura, un'etichetta come per la giacca.

Le giacche e i pantaloni saranno confezionati nelle taglie di cui allo "specchio delle misure" allegato alle presenti Condizioni speciali d'oneri.

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME E DEGLI ACCESSORI

III.1.1 - Tessuto pettinato di lana grigio verde invernale

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima: e finezza	100% lana vergine finezza non inferiore a 66' s (DAM non maggiore di 19,4 micron)	Non è tollerata la presenza di lane inferiori e di impurità di origine vegetale	L. 883-73 D.P.R. 515/76 D.Lgvo 194/99 <u>UNI 5423/64</u>
Peso a m² .:	380 g	± 3%	UNI 5114
Cimose:	ben distese, regolari, uniformi	Ciascuna non più alta di 2 cm	
Armatura:	cordellino		UNI 8099/80
Riduzione:	ordito: 63 trama: 42	± 1 filo ± 1 filo	UNI EN 1049-2/96
Titolo del filato:	ordito: Nm 60/2 dTex 165x2 trama : Nm 60/2 dTex 165x2		UNI 4783/83 UNI 4784/83 UNI 9275/88 UNI EN ISO 2060/97
Carico di rottura a trazione:	ordito: > 750 N (≅ Kg. 80) trama: > 450 N (≅ Kg. 50)	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purché la media risulti nei limiti prescritti.	UNI 8639 UNI 5088* *ambientazione
Allungamento a rottura:	ordito: > 130 mm (65%) trama:> 50 mm (25%)	Sono ammesse deficienze di allungamento superiori al 10% purché la media risulti nei limiti prescritti.	UNI 8639 UNI 5088* *ambientazione
Variazioni dimensionali metodo della bagnatura a freddo	raccorciamento 1,5 % max restringimento 2.0% max		UNI 9294-5/88
Resistenza alla lacerazione media:	ordito:> 45 N trama:> 27 N	Nessuna tolleranza ammessa	UNI 9512
Determinazione dell'abrasione Pilling Test	Martindale: nessuna rottura di fili o trame a n. 10.000 cicli e a pressione di 9 kPa		B.S. 5690
Test di arricciatura:	ordito: nessuna arricciatura a fine prova. trama: nessuna arricciatura a fine prova.		due provini di tessuto cm 15x4 ricavati ella stessa pezza nel senso dell'ordito e della trama, sono disposti su una superficie piana per 5 minuti minimo.
Scorrimento delle cuciture:	nessun scorrimento anormale dei fili	Nessun rischio di scorrimento viene tollerato	UNI 9743/90
Variazioni dimensionali:	ordito: max -2% trama: max -1,5%		UNI 9294* *parte quinta metodo della bagnatura a

			freddo.
Colore	grigio verde conforme al campione ufficiale		UNI 9270/88
Aspetto, mano e rifinitura:	uguale o migliore rispetto al campione ufficiale.		UNI 9270/88
Prova di repellenza all'acqua	sul tal quale: dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2°):	> ISO 4 > ISO 3	UNI EN 24920 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene
Prova di repellenza all'olio	sul tal quale : dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2°)	> ISO 5 > ISO 4	UNI 5956-67 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

Solidità della tinta:

alla luce artificiale (lampada allo Xeno)	degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi.	nessuna modifica del tessuto	UNI EN ISO 105 B02
alla goccia d' acqua	degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi.	nessuna modifica del tessuto	UNI EN ISO 105 E07
al sudore	degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi.	nessuno scarico tollerato	UNI EN ISO 105 E04
allo sfregamento a secco ed a umido	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	UNI EN ISO 105 X12
alla stiratura con ferro caldo	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuna modifica del tessuto	UNI EN ISO 105 X11
al lavaggio a secco	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	UNI EN ISO 105 D01
ai solventi organici	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	UNI EN ISO 105 X05

III.1.3 - Tela rayon grigio verde (saia jacquard) per fodere giacca (corpo maniche - bordino e aletta tasche - tasca interna verticale).

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Peso al m²:	86 gr/m²	± 3%	UNI 5114
Armatura:	saia da 3		UNI 8099
Riduzione:	ordito: 54 fili per cm. trama: 30 fili per cm.	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
Titolo del filato:	ordito dTex 84 (den 75) trama dTex 130 (den 120)		UNI 4783-4784 8517
Forza a rottura:	ordito: min. 370 N (≅ Kg. 38) trama: min. 290 N (≅ Kg. 30)		UNI 8639 UNI 5088* *ambientazione
Resistenza alla lacerazione:	1.1 N min.	Nessuna tolleranza ammessa	UNI 9512
Resistenza al	minimo: 4	Nessuna tolleranza	Random Tumble

“pilling”:	tempo: 60 minuti.	ammessa	Pilling Tester ASTMD 3512
Determinazione dell'abrasione:	Martindale: rottura dei primi due fili (10.000 cicli min. peso 9 Kg. p.a.)		B.S. 5690
Test di arricciatura:	ordito: nessuna arricciatura a fine prova. trama: nessuna arricciatura a fine prova.		due provini di tessuto cm 15x4, ricavati nella stessa pezza, nel senso dell'ordito e della trama, sono disposti su una superficie piana per 5 minuti minimo.
Scorrimento delle cuciture:	nessun scorrimento anormale dei fili massa lineica filo cucirino: 20 tex ago 65 - 70. . numero punti a cm.: 4,5 ÷ 5,5 . forza trazione: 4 da N.	Nessun rischio di scorrimento viene tollerato	UNI 9743/90
Variazioni dimensionali:	ordito: max 5% trama: max 3%		UNI 9294* *parte quinta metodo della bagnatura a freddo.
Colore:	conforme al campione ufficiale		UNI 9270
Aspetto, mano e rifinitura:	uguale o migliore rispetto al campione ufficiale.		UNI 9270

Solidità della tinta:

al sudore	degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi.	nessuno scarico tollerato	<u>UNI EN ISO 105 E04</u>
allo sfregamento a secco ed a umido	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	<u>UNI EN ISO 105 X12</u>
alla stiratura con ferro caldo	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuna modifica del tessuto	<u>UNI EN ISO 105 X11</u>
al lavaggio a secco	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	<u>UNI EN ISO 105 D01</u>
ai solventi organici	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	<u>UNI EN ISO 105 X05</u>

La fodera porta, lavorata a jaquard, come da campione tipo, la dicitura del Corpo Forestale della Regione Siciliana sormontata dal fregio del Corpo. La scritta ha caratteri alti 2 mm.

Il fregio del Corpo è largo 3 cm circa ed alto 1,5 cm circa.

I singoli gruppi di scritta e fregio sono alternati e sfasati come da campione tipo e sono distanti uno dall'altro cm. 6 circa. Nella applicazione della fodera alla giacca i fregi devono risultare correttamente orientati.

III.1.4 – Fodera per gambali

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima:	100% viscosa		Direttive CEE 72/276 CEE del 17.07.1972
Peso al m²:	68 gr/m ²	± 3%	UNI 5114
Armatura:	tela		UNI 8099
Riduzione:	ordito: 47 fili per cm. trama: 30 fili per cm.	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
Forza a rottura:	ordito: min. 303 N (≅ Kg. 31) trama: min. 156 N (≅ Kg. 16)		UNI 8639 UNI 5088* *ambientazione
Resistenza alla lacerazione:	1,1 N min.	Nessuna tolleranza ammessa	UNI 9512
Resistenza al "pilling":	minimo: 4 tempo: 60 minuti.	Nessuna tolleranza ammessa	Random Tumble Pilling Tester ASTMD 3512
Determinazione dell'abrasione:	Martindale: rottura dei primi due fili (10.000 cicli min. peso 9 Kg. p.a.)		B.S. 5690
- Scorrimento delle cuciture:	nessun scorrimento anormale dei fili . massa lineica filo cucirino: 20 tex ago 65 - 70. numero punti a cm.: 4,5 ÷ 5,5 forza trazione: 4 da N.	Nessun rischio di scorrimento viene tollerato	UNI 9743/90
Variazioni dimensionali:	ordito: max 2% trama: max 2,5%		UNI 9294* *parte quinta metodo della bagnatura a freddo.
Colore:	conforme al campione ufficiale		UNI 9270
Aspetto, mano e rifinitura	uguale o migliore rispetto al campione ufficiale.		UNI 9270

Solidità della tinta:

al sudore	degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi.	nessuno scarico tollerato	<u>UNI EN ISO 105 E04</u>
allo sfregamento a secco ed a umido	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	<u>UNI EN ISO 105 X12</u>
alla stiratura con ferro caldo	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuna modifica del tessuto	<u>UNI EN ISO 105 X11</u>
al lavaggio a secco	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	<u>UNI EN ISO 105 D01</u>
ai solventi organici	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	<u>UNI EN ISO 105 X05</u>

III.1.5 – Tela cotone per cintura – fondello - tasche

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima:	100% cotone		Direttive CEE 72/276 CEE del 17.07.1972
Massa areica:	139 gr/m ²	± 3%	UNI 5114
Armatura:	tela		UNI 8099
Titolo del filato:	ordito Tex 30 (Nec 20) trama Tex 30 (Nec 20)		UNI 4783-4784 8517
Riduzione:	ordito: 25 fili per cm. trama: 22 fili per cm.	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
Forza a rottura:	ordito: min. 392 N (≅ Kg. 40) trama: min. 294 N (≅ Kg. 30)	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purché la media risulti nei limiti prescritti.	UNI 8639 UNI 5088* *ambientazione
Variazioni dimensionali:	ordito: max 4% trama: max 4%		UNI 9294* *parte quinta metodo della bagnatura a freddo.
Colore:	conforme al campione ufficiale		UNI 9270
Aspetto, mano e rifinitura:	uguale o migliore rispetto al campione ufficiale.		UNI 9270

Solidità della tinta:

agli acidi:	degradazione non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi		UNI EN ISO 105 E05
al lavaggio con alcali:	degradazione non inferiore all'indice 4 della scala dei grigi scarico non inferiore a 5		UNI EN ISO 105 E06

III.1.6– Tela cotone contrafforte per rinforzo

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima:	100% cotone		Direttive CEE 72/276 CEE del 17.07.1972
Massa areica:	gr/m ² . 90	± 3%	UNI 5114
Armatura:	tela		UNI 8099
Titolo del filato:	Ordito: Tex 25 (Nec 24) Trama: Tex 25 (Nec 24)		UNI 4783-4784 8517
Riduzione:	ordito: 18 fili per cm. trama: 17 fili per cm.	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
Forza a rottura:	ordito: min. 274 N (≅ Kg. 28) trama: min. 205 N (≅ Kg. 21)	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purché la media risulti nei limiti prescritti.	UNI 8639 UNI 5088* *ambientazione
Variazioni dimensionali:	ordito: max 4% trama: max 4%		UNI 9294* *parte quinta metodo della bagnatura a freddo.
Colore:	conforme al campione ufficiale		UNI 9270
Aspetto, mano e rifinitura:	uguale o migliore rispetto al campione ufficiale.		UNI 9270

Solidità della tinta:

al sudore	degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi.	nessuno scarico tollerato	<u>UNI EN ISO 105 E04</u>
alla stiratura con ferro caldo	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuna modifica del tessuto	<u>UNI EN ISO 105 X11</u>
al lavaggio a secco	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	<u>UNI EN ISO 105 D01</u>

III.1.7 – Termoadesivo per fusto – collo - paramontura

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima:	ordito: 100% cotone trama: 100% rayon	Giornale ufficiale CEE 30.03.1973 Pag.L83/1 e seg.	Giornale ufficiale CEE 31.07.1972 Pag.L173/1 e seg
Peso al m²:	230 gr/m ²	± 5%	UNI 5114
Armatura:	tela		UNI 8099
Riduzione:	ordito: 15 fili per cm. trama: 11 fili per cm.	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
Resinatura:	gr/ m ² 20% max	Nessuna tolleranza ammessa	soxelet
Punti termofissaggio:	12 su diagonale di quadrato da mm. 25,4 di lato.		microscopio
Resistenza termofissaggio:	Nessuna deformazione o scollatura dopo lavaggio a secco con triclوروetilene.		
Colore:	conforme al campione ufficiale		UNI 9270
Aspetto, mano e rifinitura:	uguale o migliore rispetto al campione ufficiale.		UNI 9270

L'impiego dei rinforzi in tela termoadesiva per le parti anteriori del corpo della giacca non deve causare irregolarità alla superficie del tessuto esterno, considerate difetto di grado non tollerabile; inoltre l'Amministrazione, per accertare che tali irregolarità (in particolare grinze e arricciamenti del tessuto esterno) non abbiano a verificarsi durante il periodo d'uso delle divise per fattori legati al variare delle condizioni ambientali, particolarmente riguardo alla temperatura e all'umidità, si riserva di effettuare tutte quelle prove che a tal fine riterrà necessarie.

III.1.8 – Rinforzo interno controspalline

a) tessuto esterno adesivo

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima:	100% cotone		Direttive CEE 72/276 CEE del 17.07.1972
Massa areica:	248 gr/m ²	± 3%	UNI 5114
Armatura:	tela		UNI 8099
Titolo del filato:	Ordito: Tex 80 (Nec 12) Trama: Tex 80 (Nec 12)		UNI 4783-4784 8517
Riduzione:	ordito: 20 fili per cm. trama: 20 fili per cm.	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
Resinatura:	gr/m ² 26 max. tipo: polietilene a punti		soxelet

b) *tessuto centrale non adesivo*

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima:	100% cotone		Direttive CEE 72/276 CEE del 17.07.1972
Massa areica:	gr/m ² . 210	± 3%	UNI 5114
Armatura:	tela		UNI 8099
Titolo del filato:	Ordito: Tex 72 (Nec 14) Trama: Tex 72 (Nec 14)		UNI 4783-4784 8517
Riduzione:	ordito: 20 fili per cm. trama: 20 fili per cm.	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274

N.B. a) - Il tessuto di rinforzo interno per contropalline dovrà poter essere applicato alle seguenti condizioni:

- temperatura: 170° C
- pressione: 1500 g./cm² = 1,5 ATM
- tempo: 16/18 sec.

e dovrà garantire una consistenza inalterata dopo ripetuti lavaggi a secco e stiratura a ferro caldo

b) - L'adesivo per rinforzo può essere sia del tipo "tessuto" che "non tessuto" (fliselina), comunque idoneo per sostenutezza.

III.1.9 – Maglina adesiva per rinforzo tasche giubba

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima:	100% poliestere		Direttive CEE 72/276 CEE del 17.07.1972
Massa areica:	60 gr/m ²	± 3%	UNI 5114
Peso resinatura:	15 gr/m ²		soxelet

III.1.10 - Tela canapina per rinforzo cintura pantaloni

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima:	ordito: 50% cotone 50% rayon viscosa trama: 85% cotone 15% rayon viscosa		Giornale ufficiale CEE 30.03.1973 Pag.L83/1 e seg.
Massa areica:	gr/m ² . 238	± 3%	UNI 5114
Titolo del filato:	Ordito: Tex 30 (Nec 20) Trama: Tex 30 (Nec 20)		UNI 4783-4784 8517
Riduzione:	ordito: 12 fili per cm. trama: 11 fili per cm.	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
Forza a rottura:	ordito: min. 205 N (≅ Kg. 21) trama: min. 411 N (≅ Kg. 42)	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purché la media risulti nei limiti prescritti.	UNI 8639 UNI 5088* *ambientazione
Variazioni dimensionali:	ordito: max 11% trama: max 3% trama: max 1,5% trama: max 1,5%		UNI 9294* *parte quinta metodo della bagnatura a freddo.
Perdita sparecchiatura:	39% max		soxelet
Colore:	conforme al campione ufficiale (colore non determinante)		UNI 9270
Aspetto, mano e rifinitura:	uguale o migliore rispetto al campione ufficiale.		UNI 9270

III.1.11 - Pelo cammello per rinforzo rollino e crine

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima	ordito: 100% cotone trama: 58% pelo capra 42% fiocco rayon		Giornale ufficiale CEE 30.03.1973 Pag.L83/1 e seg.
Massa areica	gr/m ² . 190	± 3%	UNI 5114
Armatura	tela		UNI 8099
Titolo del filato	Ordito: Tex 30 (Nec 20) Trama: Tex 80 (Nm 12)		UNI 4783-4784 8517
Riduzione	ordito: 16 fili per cm. trama: 15 fili per cm.	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
Forza a rottura	ordito: min. 156 N (≅ Kg. 16) trama: min. 588 N (≅ Kg. 60)	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purché la media risulti nei limiti prescritti.	UNI 8639 UNI 5088* *ambientazione
Variazioni dimensionali	ordito: max 4% trama: max 2%		UNI 9294* *parte quinta metodo della bagnatura a freddo.
Colore	conforme al campione ufficiale (colore non determinante)		UNI 9270
Aspetto, mano e rifinitura	uguale o migliore rispetto al campione ufficiale.		UNI 9270
<u>Solidità della tinta</u>			
alla goccia d' acqua	degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi.	nessuna modifica del tessuto	UNI EN ISO 105 E07
al sudore	degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi.	nessuno scarico tollerato	UNI EN ISO 105 E04
al lavaggio a secco	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	UNI EN ISO 105 D01

III.1.12. – Feltro sottocollo (melton)

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima	40% lana – 60% fiocco viscosa		Giornale ufficiale CEE 30.03.1973 Pag.L83/1 e seg.
Materia prima supporto interno	100% cotone		
Peso al m²	185 gr/m ²	± 3%	UNI 5114
Colore	conforme al campione ufficiale		UNI 9270
Aspetto, mano e rifinitura	uguale o migliore rispetto al campione ufficiale.		UNI 9270
Solidità della tinta			
alla goccia d' acqua	degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi.	nessuna modifica del tessuto	UNI EN ISO 105 E07
al lavaggio a secco	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	UNI EN ISO 105 D01

III.1.13 - Crine per fusto

<i>Requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima	ordito: 100% cotone trama: 20% pelo capra 80% fiocco rayon		Giornale ufficiale CEE 30.03.1973 Pag.L83/1 e seg.
Peso al m²	240 gr/m ²	± 3%	UNI 5114
Armatura	tela		UNI 8099
Titolo del filato	Ordito: Tex 36 (Nec 16) Trama: Tex 116 (Nm 8) pelo capra Tex 131(Nm 7) fiocco rayon		UNI 4783-4784 8517
Riduzione	ordito: 15 fili per cm. trama: 12 fili per cm.	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
Trattamento finissaggio	polimerizzazione + irrestringibilità		

III.1.14 – Nastrino di cotone

<i>Requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima	100% cotone		Direttive CEE 72/276 CEE del 17.07.1972
Armatura	tela		UNI 8099
Altezza	mm. 3		UNI 5113

III.1. 15 - Nastrino cotone per battitacco

<i>Requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima	100% cotone		Direttive CEE 72/276 CEE del 17.07.1972
Altezza:	15 mm		UNI 5113
Titolo del filato:	Ordito: Tex 19x2 (Nec 32/2) Trama: Tex 19x2 (Nec 32/2)		UNI 4783-4784 8517
Riduzione:	ordito: 62 fili per cm. trama: 12 fili per cm.	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
Colore:	conforme al campione ufficiale (colore non determinante)		UNI 9270
Aspetto, mano e rifinitura:	uguale o migliore rispetto al campione ufficiale.		UNI 9270

III.1.16 - Panno verde per filettatura controspalline

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima:	100% lana vergine tipo 120 merinos		Direttive CEE 72/276 CEE del 17.07.1972
Massa areica:	382 gr/m ²	± 3%	UNI 5114
Armatura:	tela		UNI 8099
Riduzione:	ordito: 24 fili per cm. trama: 26 fili per cm.	± 1 filo ± 1 filo	UNI 9274
Titolo del filato	Ordito: Tex 64 (Nm 16/1) Trama: Tex 64 (Nm 16/1)		UNI 4783 UNI 4784 UNI 8517
Forza a rottura	ordito: min. 540 N (≅ Kg. 55) trama: min. 588 N (≅ Kg. 60)	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% purché la me dia risulti nei limiti prescritti.	UNI 8639 UNI 5088* *ambientazione
Allungamento a rottura	ordito: min. mm. 100 trama: min. mm. 100	Sono ammesse deficienze di allungamento superiori al 10% purché la media risulti nei limiti prescritti.	UNI 8639 UNI 5088* *ambientazione
Variazioni dimensionali	ordito: max 1,5% trama: max 1,5%		UNI 9294* *parte quinta metodo della bagnatura a freddo.
Colore verde	Conforme al campione ufficiale		UNI 9270
Aspetto, mano e rifinitura:	uguale o migliore rispetto al campione ufficiale.		UNI 9270

Solidità della tinta:

alla luce artificiale (lampada allo Xeno)	degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi.	nessuna modifica del tessuto	UNI EN ISO 105 B02
alla goccia d' acqua	degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi.	nessuna modifica del tessuto	UNI EN ISO 105 E07
al sudore	degradazione non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi.	nessuno scarico tollerato	UNI EN ISO 105 E04
allo sfregamento a secco ed a umido	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	UNI EN ISO 105 X12
alla stiratura con ferro caldo	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuna modifica del tessuto	UNI EN ISO 105 X11
al lavaggio a secco	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	UNI EN ISO 105 D01
ai solventi organici	degradazione non inferiore all'indice 4/5 delle scale dei grigi	nessuno scarico tollerato	UNI EN ISO 105 X05

III.17 – Filati cucirini colore grigio verde*a) - cotone*

requisiti	valori prescritti	tolleranze	norme di collaudo
Materia prima:	100% cotone mercerizzato		Direttive CEE 72/276 CEE del 17.07.1972
- Titolo del filato:	50/3 (tipo commerciale)		
- Forza a rottura:	gr. 1.000	Coefficiente di variazione forza a rottura > 10%	UNI 1932 con ambientamento UNI 5088 - dinamometro CRE - distanza morsetti mm. 50 - velocità trazione mm/min. 250
- Allungamento:	min. 4%		Si calcola durante la prova di forza a rottura
- Raccorciamento:	max 2%		Metodo bagnatura a freddo UNI 9294 parte 5 per quanto applicabile.
- Colore:	conforme al campione		UNI 9270

b) - sintetici

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
- Materia prima:	100% poliestere		Direttive CEE 72/276 CEE del 17.07.1972
- Titolo del filato:	Nec 70/3 e Nec 120/3		
- Forza a rottura:	gr. 1.000 per titolo 120/3 gr. 1.750 per titolo 70/3	Coefficiente di variazione forza a rottura > 10%	UNI 1932 con ambientamento UNI 5088 - dinamometro CRE - distanza morsetti mm. 50 - velocità trazione mm/min. 250
- Allungamento:	min. 1,5%		Si calcola durante la prova di forza a rottura
- Colore:	conforme al campione		UNI 9270

c) – cotone per impunture

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima:	100% cotone mercerizzato		Direttive CEE 72/276 CEE del 17.07.1972
Titolo del filato:	40/3 (tipo commerciale)		
Forza a rottura:	gr. 1.250	Coefficiente di variazione forza a rottura > 10%	UNI 1932 con ambientamento 5088 - dinamometro CRE - distanza morsetti mm. 50 - velocità trazione mm/min. 250
Raccorciamento:	max 2%		Metodo bagnatura a freddo UNI 9294 parte 5 per quanto applicabile.
Colore:	conforme al campione (commerciale ASTRA titolo 38)		UNI 9270

d) - asole giubba

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Filati:	a) Dtex 1100 x 3 Peso m/l gr. 8,75 b) Dtex 360 Peso m/l gr. 8		
Forza a rottura:	a) Kg. 1.400	Coefficiente di variazione forza a rottura > 10%	UNI 1932 con ambientamento 5088 - dinamometro CRE - distanza morsetti mm. 50 - velocità trazione mm/min. 250

III.1.18 - Chiusura lampo davanti pantalone

a) - nastro

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
- Materia prima:	100% cotone		Direttive CEE 72/276 CEE del 17.07.1972

b) - catena

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima:	Materiale plastico ad alta resistenza , di disegno simile al campione, con n° 90 denti ± 1 su 10 cm.		Direttive CEE 72/276 CEE del 17.07.1972
Resistenza dinamometrica catena - trazione trasversale su tratto di mm. 25: - rottura con cursore bloccato lungo la catena con carico applicato ai lembi della chiusura:	 Kg. 35 Kg. 7	 meno Kg. 10 meno Kg. 1,7	 Dinamometro tipo previsto da UNI 8639

III.1.19 - bottoni per tasche posteriori pantaloni

<i>requisiti</i>	<i>valori prescritti</i>	<i>tolleranze</i>	<i>norme di collaudo</i>
Materia prima:	100% resina poliestere		
Diametro:	mm. 14,5	$\pm 0,1$	
Resistenza a caduta:	nessuna rottura o scheggiatura alla caduta libera di m. 2 di altezza.		

III.1.20 - Bottoni di metallo dorato (medi e piccoli)

Dovranno essere forniti dalla Ditta aggiudicataria su campione fornito dalla Stazione Appaltante

CAPO IV - TOLLERANZE

Le dimensioni del capo confezionato devono corrispondere a quelle stabilite nello specchio delle misure con una tolleranza di 1 cm in più o in meno.

CAPO IV- IMBALLAGGIO

Ogni divisa deve essere corredata di una gruccia costruita in plastica rigida, con gancio metallico e provvista di traverso per i pantaloni, opportunamente sagomata alle spalle.

La divisa deve essere sistemata sulla gruccia stessa con pantalone fermato al traverso da due morsetti di plastica ferma - pantaloni e deve essere inserita in un sacchetto di polietilene d'adeguato spessore e grandezza, con il lato chiuso sistemato superiormente ed il gancio che fuoriesce dal sacchetto stesso.

Ciascuna divisa dovrà avere apposta sul sacchetto di polietilene una etichetta con su riportati:

- tipologia del manufatto con relativa taglia;
- nominativo della ditta;
- estremi del contratto;
- numero progressivo di produzione.

Cinque divise corredate di gruccia, come sopra detto, devono essere inserite in scatoloni di cartone ondulato del tipo triplex, aventi le seguenti dimensioni: Lunghezza cm. 84; larghezza cm. 56; altezza cm. 16.

La chiusura degli scatoloni è completata con l'applicazione su tutti i lembi aperti di un idoneo nastro autoadesivo largo cm.6.

Per consentire le operazioni di collaudo che prevedono l'apertura degli scatoloni introdotti, la ditta fornitrice deve consegnare a parte altro nastro autoadesivo per richiudere gli stessi.

Ad un lato esterno dell'imballaggio devono essere riportate le seguenti indicazioni:

- tipo del manufatto;
- quantità del manufatto;
- nominativo della ditta
- estremi del contratto;
- indicazione completa della taglia.

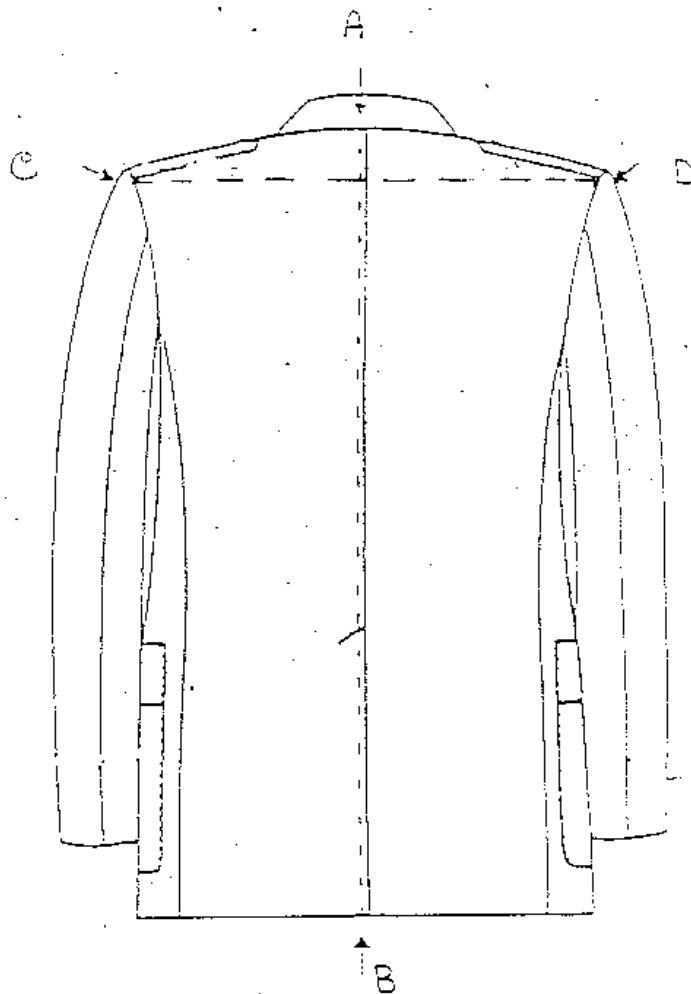
CAPO V - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti condizioni speciali d'onori si fa riferimento al campione ufficiale, depositato e visibile presso Magazzino il Magazzino Armamento e Vestiario del C. F. R. S. sito a Palermo in Via Pietro Bonanno n. 8

CAPO VI – ATTIVITA' DI COLLAUDO

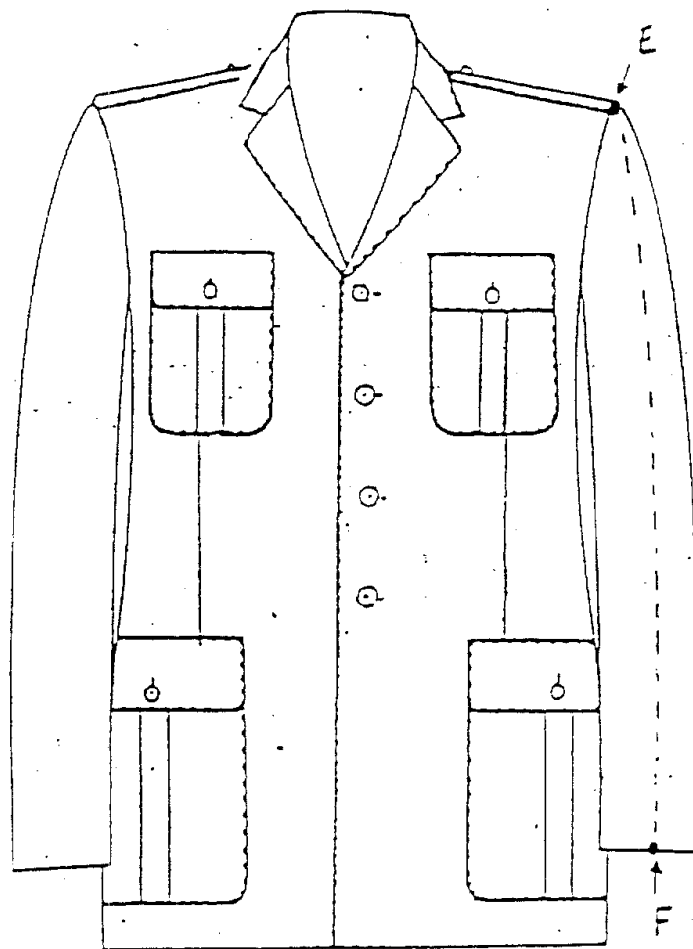
Per le attività di collaudo si fa riferimento a quanto specificatamente previsto all'art.11 del Capitolato d'onori di cui le presenti specifiche tecniche fanno parte integrante ed alle disposizioni contenute nelle Leggi di Contabilità Generale dello Stato.

RILEVAMENTO MISURA GIUBBA



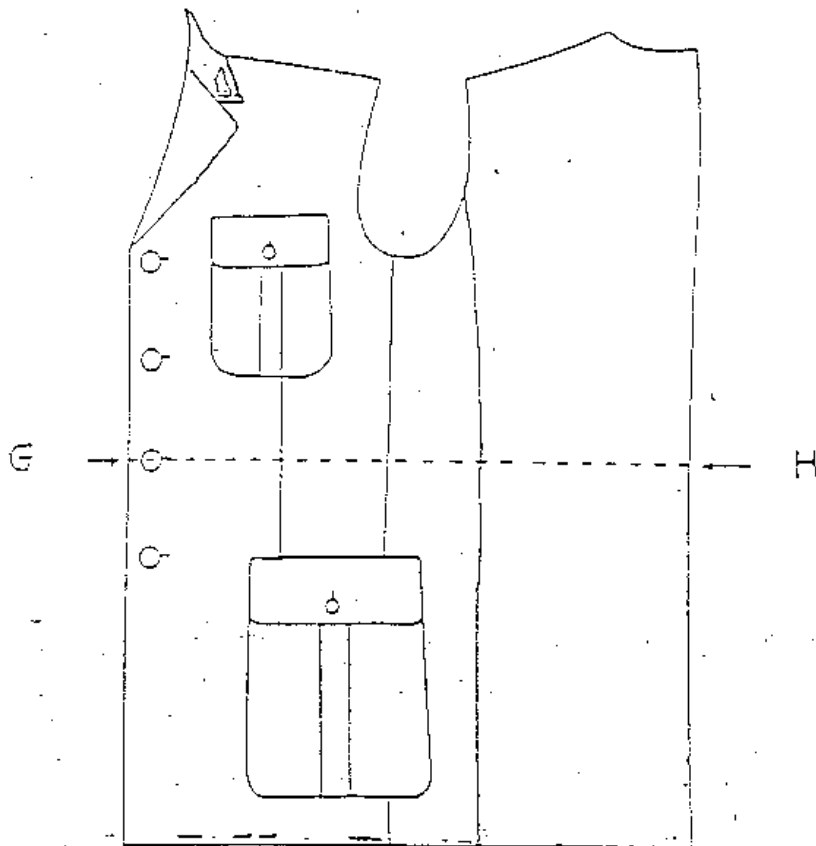
- A-B = LUNGHEZZA GIUBBA DALLA ATTACCATURA DEL SAVERO AL FONDO
- C-D = LARGHEZZA SPALLA

RILEVAMENTO MISURA GIUBBA



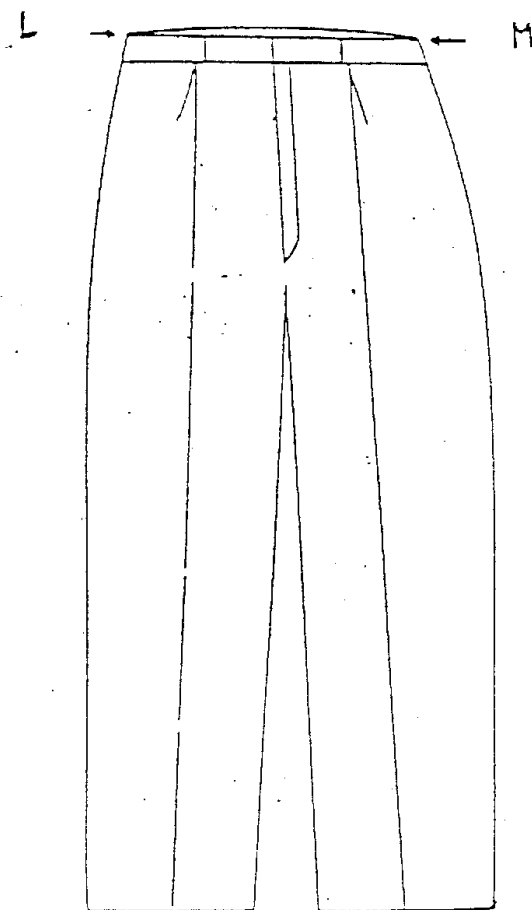
E-F = LUNGHEZZA MANICA DALLA ATTACCATURA DELLA SPALLA AL FONDO

RILEVAMENTO MISURA GIUBBA



G-H = AMPIEZZA VITA DAL CENTRO DIETRO AL MARGINE DAVANTI 3" ASOLA

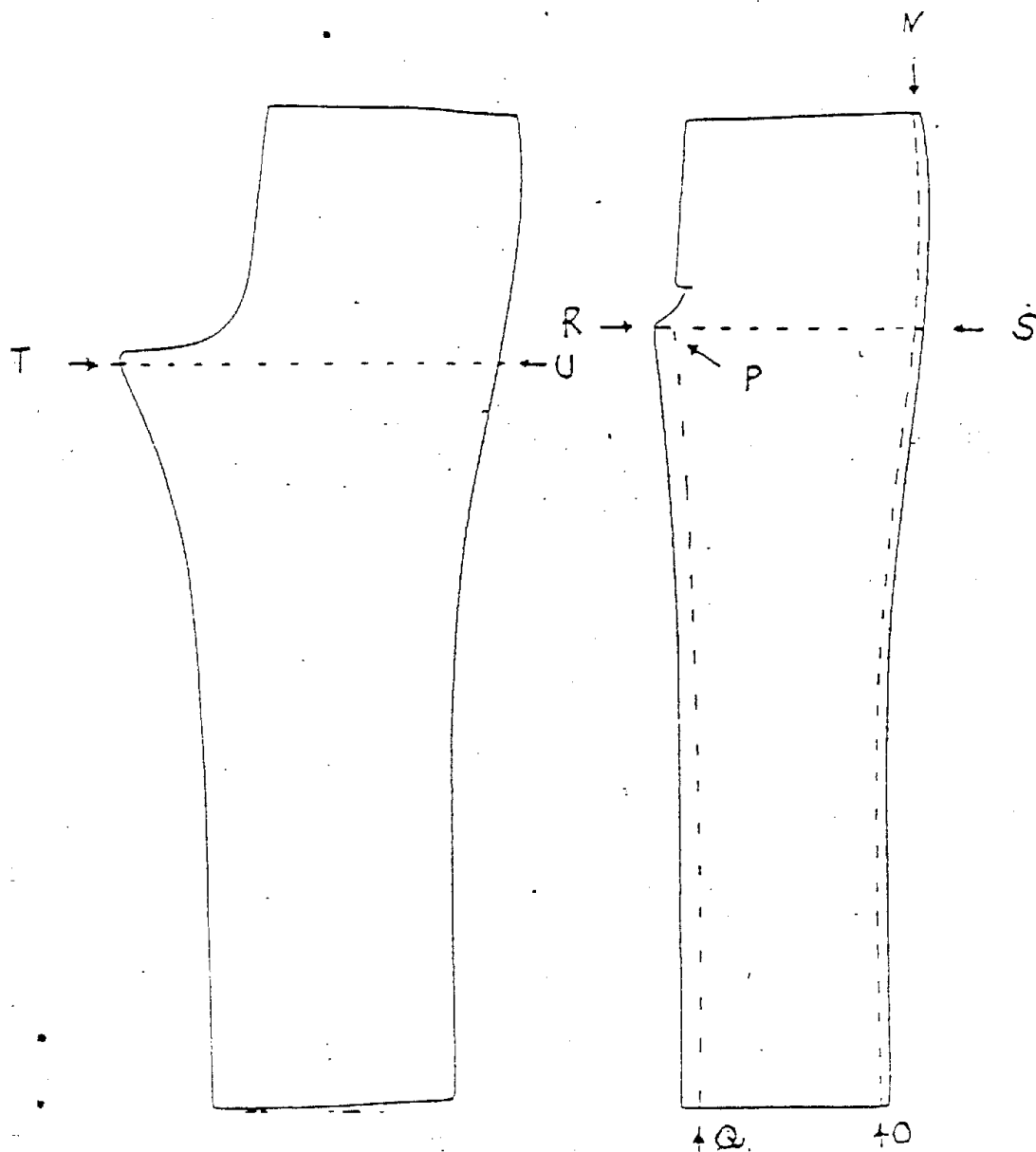
RILEVAMENTO MISURA PANTALONE



L-M = SEMIVITA A PANTALONE ABBOTTONATO PUNTO FINE CINTURA

PER INTEGRALE ED INCONDIZIONATA ACCETTAZIONE

RILEVAMENTO MISURA PANTALONE



N-O = LUNGHEZZA ESTERNA GAMBA ESCLUSO CINTURA

P-Q = LUNGHEZZA INTERNA

R-S = LARGHEZZA DAVANTI PUNTO INFORCATURA

T-U = LARGHEZZA DIETRO PUNTO INFORCATURA

TABELLA 1.
SPECCHIO DELLE MISURE DELLA DIVISA
GIUBBA

Stature indicative		
Corto	Mt.	1,60/1,69
Regolare	Mt.	1,65/1,74
Lungo	Mt.	1,74/1,81
eXtraLungo	Mt.	1,80/1,87

DROP : 2

TORACE TAGLIE	46				48				50				52				54				56				58				60				62			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
SEMIVITA	44	44	-	-	46	46	46	-	48	48	48	-	50	50	50	-	52	52	52	-	54	54	54	-	56	56	56	-	58	58	58	-	-	-	69	
LUNGHEZZA STATURE	163	168	-	-	166	171	177	-	167	172	179	-	168	173	179	-	169	174	180	-	170	175	181	-	170	176	181	-	170	176	181	-	-	-	182	
LUNGHEZZA GIUBBA DALL'ATTACCA- URA DEL BAVERO AL FONDO	72	74,5	-	-	73,5	76	79	-	74	76,5	79,5	-	74,5	77	80	-	75	77,5	80,5	-	75,5	78	81	-	76	78,5	81,5	-	76,5	79	82	-	-	-	82,5	
LUNGHEZZA MANICA DALL'ATTACCA- TURA DELLA SPALLA AL FONDO	59,7	61,7	-	-	60,6	62,6	65,1	-	61	63	65,5	-	61,4	63,4	65,9	-	61,8	63,8	66,3	-	62,2	64,2	66,7	-	62,6	64,6	67,1	-	63	65	67,5	-	-	-	67,9	
LARGHEZZA SPALLA MISURATA AL MARGINE POSTERIORE DELLA SPALLINA	46,8	46,9	-	-	48	48	48	-	49,2	49,2	49,2	-	50,4	50,4	50,4	-	51,6	51,6	51,6	-	52,8	52,8	52,8	-	54	54	54	-	55,2	55,2	55,2	-	-	-	56,4	
AMPIEZZA VITA DAL CENTRO DIETRO AL MARGINE D'AVANTI DIREZ. TERZA ASOLA	54,0	54,0	-	-	56,0	56,0	56,0	-	58,0	58,0	58,0	-	60,0	60,0	60,0	-	62,0	62,0	62,0	-	64,0	64,0	64,0	-	66,0	66,0	66,0		68,0	68,0	68,0	-	-	-	71,4	

TABELLA 2.
SPECCHIO DELLE MISURE DELLA DIVISA
GIUBBA

Stature indicative		
Corto	Mt.	1,60/1,69
Regolare	Mt.	1,65/1,74
Lungo	Mt.	1,74/1,81
eXtraLungo	Mt.	1,80/1,87

DROP : 4

TORACE TAGLIE	44				46				48				50				52				54				56				58				60			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
SEMIVITA	40	40	-	-	42	42	42	-	44	44	44	-	46	46	46	-	48	48	48	-	50	50	50	-	52	52	52	-	54	54	54	-	56	56	69	-
LUNGHEZZA STATURE	160	165	-	-	163	168	174	-	166	171	177	-	167	172	178	-	168	173	179	-	169	174	180	-	170	175	181	-	170	176	181	-	170	176	181	-
LUNGHEZZA GIUBBA DALL'ATTACCA- URA DEL BAVERO AL FONDO	71	73,5	-	-	72,5	75	78	-	74	76,5	79,5	-	74,5	77	80	-	75	77,5	80,5	-	75,5	78	81	-	76	78,5	81,5	-	76,5	79	82	-	77	79,5	82,5	-
LUNGHEZZA MANICA DALL'ATTACCA- TURA DELLA SPALLA AL FONDO	58,8	60,8	-	-	59,7	61,7	64,2	-	60,6	62,6	65,1	-	61	63	65,5	-	61,4	63,4	65,9	-	61,8	63,8	66,3	-	62,2	64,2	66,7	-	62,6	64,6	67,1	-	63	65	67,5	-
LARGHEZZA SPALLA MISURATA AL MARGINE POSTERIORE DELLA SPALLINA	45	45	-	-	46,2	46,2	46,2	-	47,4	47,4	47,4	-	48,6	48,6	48,6	-	49,8	49,8	49,8	-	51	51	51	-	52,2	52,2	52,2	-	53,4	53,4	53,4	-	54,6	54,6	54,6	-
AMPIEZZA VITA DAL CENTRO DIETRO AL MARGINE D'AVANTI DIREZ. TERZA ASOLA	50,0	50,0	-	-	52,0	52,0	52,0	-	54,0	54,0	54,0	-	56,0	56,0	56,0	-	58,0	58,0	58,0	-	60,0	60,0	60,0	-	62,0	62,0	62,0	-	64,0	64,0	64,0	-	66,0	66,0	66,0	-

TABELLA 3.

SPECCHIO DELLE MISURE DELLA DIVISA GIUBBA

Stature indicative		
Corto	Mt.	1,68/1,69
Regolare	Mt.	1,65/1,74
Lungo	Mt.	1,74/1,81
eXtraLungo	Mt.	1,80/1,87

DROP : 6

TORACE TAGLIE	44				46				48				50				52				54				56				58				60			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
SEMIVITA	38	38	38	38	40	40	40	40	42	42	42	42	44	44	44	44	46	46	46	46	48	48	48	48	50	50	50	50	52	52	52	52	-	-	-	-
LUNGHEZZA STATURE	160	165	171	177	163	168	174	180	166	171	177	183	167	172	178	184	166	173	179	185	169	174	180	186	170	175	181	187	170	176	181	187	-	-	-	-
LUNGHEZZA GIUBBA DALL'ATTACCA- URA DEL BAVERO AL FONDO	71	73,5	76,5	79,5	72,5	75	78	81	74	76,5	79,5	82,5	74,5	77	80	83	75	77,5	80,5	83,5	75,5	78	81	84	76	78,5	81,5	84,5	76,5	79	82	85	-	-	-	-
LUNGHEZZA MANICA DALL'ATTACCA- TURA DELLA SPALLA AL FONDO	58,8	60,8	63,3	65,9	59,7	61,7	64,2	66,7	60,6	62,6	65,1	67,6	61	63	65,5	68	61,4	63,4	65,9	68,4	61,8	63,8	66,3	68,8	62,2	64,2	66,7	69,2	62,6	64,6	67,1	69,6	-	-	-	-
LARGHEZZA SPALLA MISURATA AL MARGINE POSTERIORE DELLA SPALLINA	44,4	44,4	44,4	44,4	45,6	45,6	45,6	45,6	46,8	46,8	46,8	46,8	48	48	48	48	49,2	49,2	49,2	49,2	50,4	50,4	50,4	50,4	51,6	51,6	51,6	51,6	52,8	52,8	52,8	52,8	-	-	-	-
AMPIEZZA VITA DAL CENTRO DIETRO AL MARGINE D'AVANTI DIREZ. TERZA ASOLA	48,0	48,0	48,0	48,0	50,0	50,0	50,0	50,0	52,0	52,0	52,0	52,0	54,0	54,0	54,0	54,0	56,0	56,0	56,0	56,0	58,0	58,0	58,0	58,0	60,0	60,0	60,0	60,0	62,0	62,0	62,0	62,0	-	-	-	-

TABELLA 4.

SPECCHIO DELLE MISURE DELLA DIVISA GIUBBA

Stature indicative		
Corto	Mt.	1,60/1,69
Regolare	Mt.	1,65/1,74
Lungo	Mt.	1,74/1,81
eXtraLungo	Mt.	1,80/1,87

DROP : 8

TORACE TAGLIE	44				46				48				50				52				54				56				58				60			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
SEMIVITA	36	36	-	-	38	38	38	38	40	40	40	40	42	42	42	42	44	44	44	44	46	46	46	46	-	-	48	48	-	-	-	-	-	-	-	-
LUNGHEZZA STATURE	160	165	-	-	163	168	174	180	166	171	177	183	167	172	178	184	168	173	179	186	169	174	180	186	-	-	181	187	-	-	-	-	-	-	-	-
LUNGHEZZA GIUBBA DALL'ATTACCA- URA DEL BAVERO AL FONDO	71	73,5	-	-	72,5	75	78	81	74	76,5	79,5	82,5	74,5	77	80	83	75	77,5	80,5	83,5	75,5	78	81	84	-	-	81,5	84,5	-	-	-	-	-	-	-	-
LUNGHEZZA MANICA DALL'ATTACCA- TURA DELLA SPALLA AL FONDO	58,8	60,8	-	-	59,7	61,7	64,2	66,7	60,6	62,6	65,1	67,6	61	63	65,5	68	61,4	63,4	65,9	68,4	61,8	63,8	66,3	68,8	-	-	66,7	69,2	-	-	-	-	-	-	-	-
LARGHEZZA SPALLA MISURATA AL MARGINE POSTERIORE DELLA SPALLINA	43,8	43,8	-	-	45,0	45,0	45,0	45,0	46,2	46,2	46,2	46,2	47,4	47,4	47,4	47,4	48,6	48,6	48,6	48,6	49,8	49,8	49,8	49,8	-	-	51,0	51,0	-	-	-	-	-	-	-	-
AMPIEZZA VITA DAL CENTRO DIETRO AL MARGINE D'AVANTI DIREZ. TERZA ASOLA	46,0	46,0	-	-	49,0	49,0	49,0	49,0	50,0	50,0	50,0	50,0	52,0	52,0	52,0	52,0	54,0	54,0	54,0	54,0	56,0	56,0	56,0	56,0	-	-	58,0	58,0	-	-	-	-	-	-	-	-

TABELLA 5.

SPECCHIO DELLE MISURE DELLA DIVISA PANTALONE

Stature indicative		
Corto	Mt.	1,60/1,69
Regolare	Mt.	1,65/1,74
Lungo	Mt.	1,74/1,81
eXtraLungo	Mt.	1,80/1,87

DROP : 2

TAGLIE	46				48				50				52				54				56				58				60				62			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
SEMIVITA A PANTALONE ABBOTTONATO PUNTO FINE CINTURA	44	44	-	-	46	46	46	-	48	48	48	-	50	50	50	-	52	52	52	-	54	54	54	-	56	56	56	-	58	58	58	-	-	-	60	
LUNGHEZZA ESTERNA GAMBA ESCLUSO CINTURA	100	103	-	-	102	105	109	-	103	106	109	-	103	106	110	-	104	107	110	-	104	107	111	-	104	107	111	-	104	107	111	-	-	-	111	-
LUNGHEZZA INTERNA	75	77,5	-	-	76,5	79	82	-	76,5	79	82	-	76,5	79	82	-	76,5	79	82	-	76,5	79	82	-	76,5	79	82	-	76,5	79	82	-	-	-	82	-
LARGHEZZA DAVANTI PUNTO INFORCATURA	30,2	30,2	-	-	31,2	31,2	31,2	-	32,2	32,2	32,2	-	33,2	33,2	33,2	-	34,2	34,2	34,2	-	35,2	35,2	35,2	-	36,2	36,2	36,2	-	37,2	37,2	37,2	-	-	-	38,2	-
LARGHEZZA DIETRO PUNTO INFORCATURA	41,1	41,1	-	-	42,3	42,3	42,3	-	43,5	43,5	43,5	-	44,7	44,7	44,7	-	45,9	45,9	45,9	-	47,1	47,1	47,1	-	48,3	48,3	48,3	-	49,5	49,5	49,5	-	-	-	50,7	-
LARGHEZZA FONDO	23,1	23,4	-	-	23,3	23,7	24,1	-	23,7	24	24,3	-	24	24,3	24,6	-	24,3	24,6	24,9	-	24,6	24,9	25,2	-	24,9	25,2	25,5		25,2	25,5	25,8	-	-	-	26,1	-

TABELLA 6.

SPECCHIO DELLE MISURE DELLA DIVISA PANTALONE

Stature indicative		
Corto	Mt.	1,60/1,69
Regolare	Mt.	1,65/1,74
Lungo	Mt.	1,74/1,81
eXtraLungo	Mt.	1,80/1,87

DROP : 4

TAGLIE	44				46				48				50				52				54				56				58				60			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
SEMIVITA A PANTALONE ABBOTTONATO PUNTO FINE CINTURA	40	40	-	-	42	42	42	-	44	44	44	-	46	46	46	-	48	48	48	-	50	50	50	-	52	52	52	-	54	54	54	-	56	56	56	-
LUNGHEZZA ESTERNA GAMBA ESCLUSO CINTURA	98	101	-	-	100	103	106	-	102	105	108	-	102	105	109	-	103	106	109	-	103	106	110	-	104	107	110	-	104	107	110	-	104	107	110	-
LUNGHEZZA INTERNA	74,5	77	-	-	76	78,5	81,5	-	77,5	80	83	-	77,5	80	83	-	77,5	80	83	-	77,5	80	83	-	77,5	80	83	-	77,5	80	83	-	77,5	80	83	-
LARGHEZZA DAVANTI PUNTO INFORCATURA	29,1	29,1	-	-	30,1	30,1	30,1	-	31,1	31,1	31,1	-	32,1	32,1	32,1	-	33,1	33,1	33,1	-	34,1	34,1	34,1	-	35,1	35,1	35,1	-	36,1	36,1	36,1	-	37,1	37,1	37,1	-
LARGHEZZA DIETRO PUNTO INFORCATURA	38	38	-	-	39,2	39,2	39,2	-	40,4	40,4	40,4	-	41,6	41,6	41,6	-	42,8	42,8	42,8	-	44	44	44	-	45,2	45,2	45,2	-	46,4	46,4	46,4	-	47,6	47,6	47,6	-
LARGHEZZA FONDO	22,8	23,1	-	-	23,1	23,4	23,7	-	23,3	23,7	24,1	-	23,7	24	24,3	-	24	24,3	24,6	-	24,3	24,6	24,9	-	24,6	24,9	25,2		24,9	25,2	25,5	-	25,2	25,5	25,8	-

TABELLA 7.

SPECCHIO DELLE MISURE DELLA DIVISA PANTALONE

Stature indicative		
Corto	Mt.	1,60/1,69
Regolare	Mt.	1,65/1,74
Lungo	Mt.	1,74/1,81
eXtraLungo	Mt.	1,80/1,87

DROP : 6

TAGLIE	44				46				48				50				52				54				56				58				60			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
SEMIVITA A PANTALONE ABBOTTONATO PUNTO FINE CINTURA	38	38	38	38	40	40	40	40	42	42	42	42	44	44	44	44	46	46	46	46	48	48	48	48	50	50	50	50	52	52	52	52	-	-	-	-
LUNGHEZZA ESTERNA GAMBA ESCLUSO CINTURA	98	101	104	107	100	103	106	109	102	105	108	111	102	105	109	112	103	106	109	112	103	106	110	113	104	107	110	113	104	107	110	113	-	-	-	-
LUNGHEZZA INTERNA	74,5	77	80	83	76	78,5	81,5	84,5	77,5	80	83	86	77,5	80	83	86	77,5	80	83	86	77,5	80	83	86	77,5	80	83	86	77,5	80	83	86	-	-	-	-
LARGHEZZA DAVANTI PUNTO INFORCATURA	28,5	28,5	28,5	28,5	29,5	29,5	29,5	29,5	30,5	30,5	30,5	30,5	31,5	31,5	31,5	31,5	32,5	32,5	32,5	32,5	33,5	33,5	33,5	33,5	34,5	34,5	34,5	34,5	35,5	35,5	35,5	35,5	-	-	-	-
LARGHEZZA DIETRO PUNTO INFORCATURA	37,4	37,4	37,4	37,4	38,6	38,6	38,6	38,6	39,8	39,8	39,8	39,8	41	41	41	41	42,2	42,2	42,2	42,2	43,4	43,4	43,4	43,4	44,6	44,6	44,6	44,6	45,8	45,8	45,8	45,8	-	-	-	-
LARGHEZZA FONDO	22,8	23,1	23,3	23,3	23,1	23,4	23,7	23,7	23,3	23,7	24,1	24,1	23,7	24	24,3	24,3	24	24,3	24,6	24,6	24,3	24,6	24,9	24,9	24,6	24,9	25,2	25,2	24,9	25,2	25,5	25,5	-	-	-	-

TABELLA 8.

SPECCHIO DELLE MISURE DELLA DIVISA PANTALONE

Stature indicative		
Corto	Mt.	1,60/1,69
Regolare	Mt.	1,65/1,74
Lungo	Mt.	1,74/1,81
eXtraLungo	Mt.	1,80/1,87

DROP : 8

TAGLIE	44				46				48				50				52				54				56				58				60			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
SEMIVITA A PANTALONE ABBOTTONATO PUNTO FINE CINTURA	36	36	-	-	38	38	38	38	40	40	40	40	42	42	42	42	44	44	44	44	46	46	46	46	-	-	48	48	-	-	-	-	-	-	-	-
LUNGHEZZA ESTERNA GAMBA ESCLUSO CINTURA	98	101	-	-	100	103	105	109	102	105	108	111	102	105	109	112	103	106	109	112	103	106	110	113	-	-	110	113	-	-	-	-	-	-	-	-
LUNGHEZZA INTERNA	74,5	77	-	-	76	78,5	81,5	84,5	77,5	80	83	86	77,5	80	83	86	77,5	80	83	86	77,5	80	83	86	-	-	83	86	-	-	-	-	-	-	-	-
LARGHEZZA DAVANTI PUNTO INFORCATURA	27,9	27,9	-	-	28,9	28,9	28,9	28,9	29,9	29,9	29,9	29,9	30,9	30,9	30,9	30,9	31,9	31,9	31,9	31,9	32,9	32,9	32,9	32,9	-	-	33,9	33,9	-	-	-	-	-	-	-	-
LARGHEZZA DIETRO PUNTO INFORCATURA	36,8	36,8	-	-	38	38	38	38	39,2	39,2	39,2	39,2	40,4	40,4	40,4	40,4	41,6	41,6	41,6	41,6	42,8	42,8	42,8	42,8	-	-	44	44	-	-	-	-	-	-	-	-
LARGHEZZA FONDO	22,8	23,1	-	-	23,1	23,4	23,7	23,7	23,3	23,7	24,1	24,1	23,7	24	24,3	24,3	24	24,3	24,6	24,6	24,3	24,6	24,9	24,9	-	-	25,2	25,2	-	-	-	-	-	-	-	-

TABELLA 9.**SPECCHIO DELLE MISURE TASCHE E CONTROSPALLINE**

TAGLIA	TASCHE	TASCHE	ALETTE	ALETTE	CONTROSPALLINE		
					LARGHEZZA		LUNGHEZZA
	ALLE FALDE	AL PETTO	ALLE FALDE	AL PETTO	BASE	INIZIO PUNTA	
44	16,7 x 19,5	11,2 x 12,8	16,7 x 6,5	11,2 x 5,5	5,5	4,4	11
46	16,7 x 19,5	11,2 x 12,8	16,7 x 6,5	11,2 x 5,5	5,5	4,4	11
48	17,2 x 20	11,9 x 13,5	17,2 x 6,5	11,9 x 5,5	5,5	4,4	12
50	17,2 x 20	11,9 x 13,5	17,2 x 6,5	11,9 x 5,5	5,5	4,4	12
52	17,2 x 20	11,9 x 13,5	17,2 x 6,5	11,9 x 5,5	5,5	4,4	12
54	18 x 20,9	12,6 x 14,2	18 x 6,5	12,6 x 5,5	5,5	4,4	12,5
56	18 x 20,9	12,6 x 14,2	18 x 6,5	12,6 x 5,5	5,5	4,4	12,5
58	18 x 20,9	12,6 x 14,2	18 x 6,5	12,6 x 5,5	5,5	4,4	12,5
60	18 x 20,9	12,6 x 14,2	18 x 6,5	12,6 x 5,5	5,5	4,4	12,5
62	18 x 20,9	12,6 x 14,2	18 x 6,5	12,6 x 5,5	5,5	4,4	12,5
64	18 x 20,9	12,6 x 14,2	18 x 6,5	12,6 x 5,5	5,5	4,4	12,5